

Roll-to-Roll Type

Film Puncher F500DC-RTR



High speed (0.11 sec/hole) and high precision ($\pm 20\mu\text{m}$)

500mm-wide Roll-to-Roll Type Film Puncher

Four Punch Heads accelerate the processing speed dramatically.

Inspection function improves the product reliability.

高速0.11秒/孔、高精度 $\pm 20\mu\text{m}$ で孔明け

幅500mmロールタイプの加工機

4ヘッド搭載で超高速加工を実現

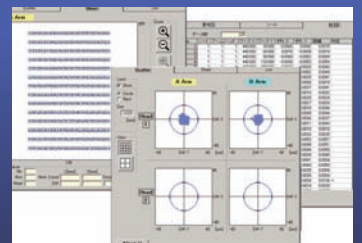
充実の検査機能で不良率を低減



X & Y 張力制御式クランプ機構
X & Y Tension Control



2ヘッド搭載・ダブルアーム
Twin Punch Head & Twin Arm



充実の測定・検査・解析機能
Inspection, Measurement & Analysis

- 高速・高精度な孔明け加工

最新画像処理、高度なNCサーボ技術により、加工速度・精度が一層向上しました。

- 安定したフィルム固定方式

X方向に加えて、Y方向の張力制御を実装。安定したフィルムの固定を実現しました。

- 自動検査機能

無人運転に不可欠な加工精度の測定及びNG判定を自動的にを行います。

測定結果のファイル保存・解析・グラフィカル表示も可能です。

- High speed and high accuracy punching

Advanced image processing and highly developed NC servo technology have improved the processing speed and accuracy.

- Stable film fixation mechanism

X and Y tension control mechanism realizes the more stable film fixation.

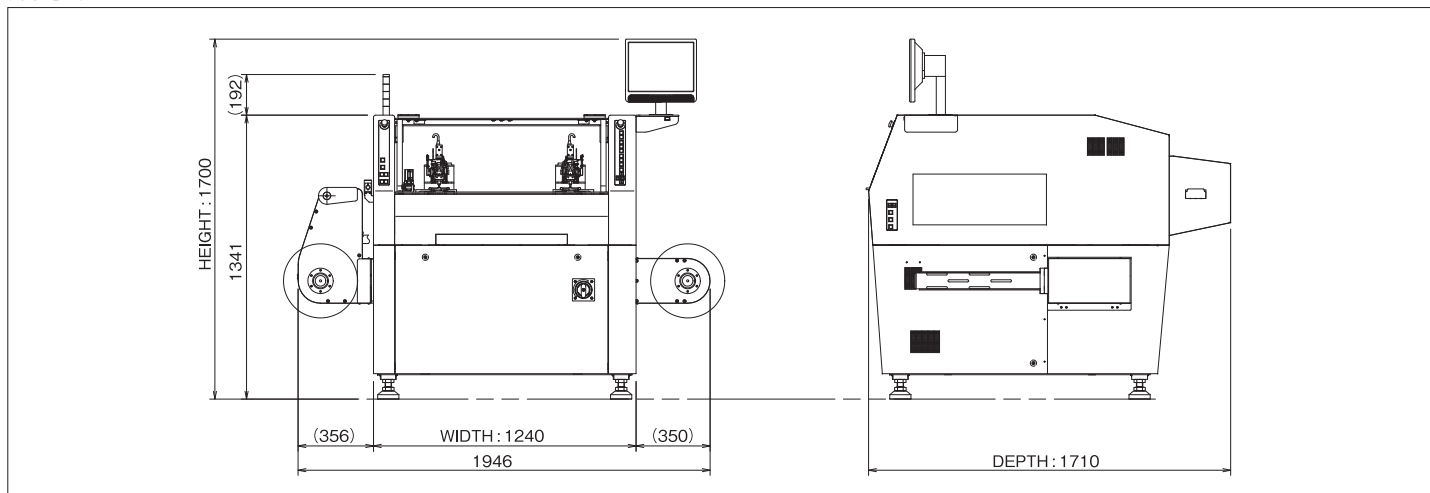
- Automatic inspection

Automatic accuracy measurement and NG judgement for unattended operation.

Graphical output of the measurement results.

Roll-to-Roll Type Film Puncher F500DC-RTR

外形寸法 Dimension



製品仕様

モデル名		F500DC-RTR
型式		F500DC-RTR-N
加工対象ワーク	用途	パンチによる基準孔・製品孔明け
	加工対象	フレキシブル基板、PET等のフィルム状ワーク
	ロール幅	250～500mm
	加工範囲	610(W) × 500(D) mm
	厚さ	ワーク材質や抜き孔径に依存
加工能力	加工精度	±20μm(弊社テストフィルムにて)
	加工速度	0.11秒/孔(弊社テストフィルムにて)
	孔径	φ0.1～φ5.0mm(ワーク材質に依存)
パンチヘッド	駆動方式	電動駆動式パンチヘッド
	軸数	4
ハードウェア	ワーク把持	4点把持方式+XY張力制御
	駆動方式	ACサーボモータ 8軸
ソフトウェア	OS	Windows XP
	表示	15inch LCD
	検査機能	精度測定、測定結果保存、NG判定
	データ保存	HDD
	データ変換	ガーバー・DXFデータ等から自動変換
画像処理	インターフェース	LAN, USB
	視野	3.6×4.8mm
	検出方式	グレースケールによるパターン認識
	照明方式	透過照明、反射照明
使用環境	温度	5～40℃(推奨20～24℃)
	湿度	40～60%(非結露)
	寸法	1,240(1,946) (W) × 1,710(D) × 1,341(1,700) (H) mm
	重量	約1,670kg
	電源	三相 AC200～240V 50/60Hz 6kVA
	エア	ドライエア0.4MPa以上

お断りなしに仕様を変更することがございますので予めご了承ください。

Specifications

Model		F500DC-RTR
Type		F500DC-RTR-N
Work Piece	Applications	Hole punching process
	Target Material	FPC, PET, Cu, etc. Roll Film
	Roll Width	250～500mm
	Process Area	610(W) × 500(D) mm
	Thickness	Depends on Work materials and the hole diameter
Process Spec.	Accuracy	+/-20μm(By Yamaha Test Film)
	Speed	0.11sec/hole(By Yamaha Test Film)
	Hole Diameter	φ0.1～φ5.0mm(Depends on work materials)
Punch Head	Drive System	Electric Punch Head
	Num. of Heads	4
Hardware	Clamp System	4 corner clamping & X-Y tension control
	Drive System	AC servo motor × 8 axes
Software	OS	Windows XP
	Display	15inch LCD
	Inspection	Accuracy measurement, Measurement result saving, NG judgment
	Storage	HDD
	Data Conversion	Automatic conversion from Garver and DXF format data.
Image Processing	Interface	LAN, USB
	View Area	4.8×3.6mm
	Algorithm	Pattern recognition in gray scale
	Lighting	Transparent LED, Reflection LED
Utility	Temperature	5～40℃(Recommended 20～24℃)
	Humidity	40～60%(No Condensation)
	Size	1,240(1,946) (W) × 1,710(D) × 1,341(1,700) (H) mm
	Weight	Approx.1,670kg
	Power	Three-phase AC200～240V,50/60Hz,6kVA
	Air Source	Dry air 0.4MPa or more

Specifications and equipment are subject to change without prior notice.

ご用命／Inquiries



ヤマハファインテック株式会社

YAMAHA FINE TECHNOLOGIES CO., LTD.

FA事業部

FA Division

〒435-8568 浜松市南区青屋町283

283, Aoya-cho, Minami-ku, Hamamatsu, 435-8568, Japan

TEL 053(467)3601 FAX 053(467)3613

Phone:+81-53-467-3601 FAX:+81-53-467-3613

<http://www.yamaha.co.jp/finetech/>



ISO 9001認証
JQA-1614
2011 August Rev.3