



Bare Board Tester

Micro Prober M402

高密度両面・多層基板の
高速ステップ&リピート導通絶縁検査

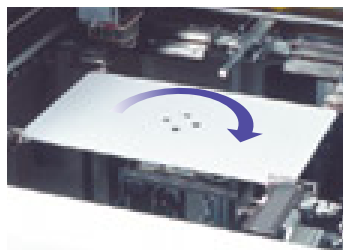
High-speed step & repeat, open/short testing
for fine pitch double-sided PCB/FPC



両面同時測定
Double side contact



X&Y張力把持機構
X&Y Tension mechanism



180°回転テーブル
180°Rotation Table



高密度検査治具
Fine pitch fixture

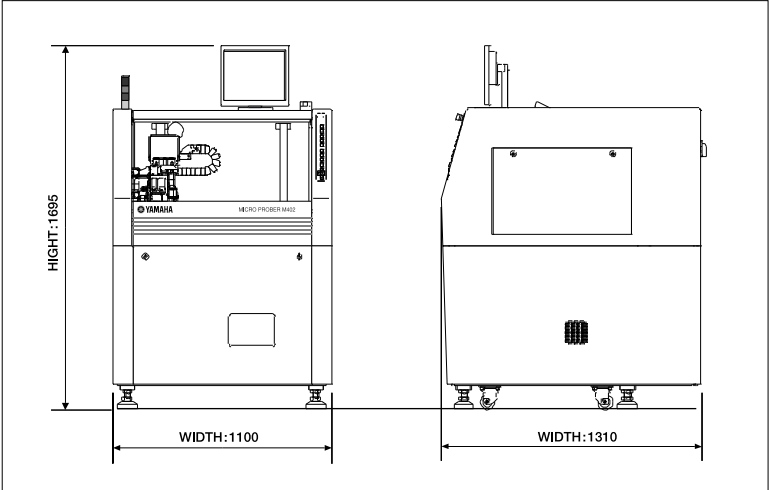
- 両面同時接触による高信頼性
- 市販プローブ治具によるピッチ70 μ mの高密度検査
- $\pm 5\mu$ mの高精度位置決め
- テストパッド不要、面付け効率及び歩留まり率を向上
- FPC対応、治具レスX&Y張力機構

- High reliability by simultaneous contact from both side
- Min. 70 μ m fine pitch test by conventional probe fixture
- High precision ($\pm 5\mu$ m) positioning
- Eliminating test pad improves space efficiency and yield ratio.
- X&Y tension mechanism for FPC Clamping

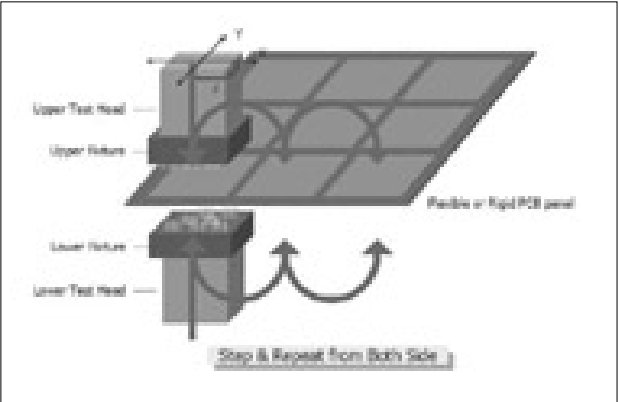
Bare Board Tester

Micro Prober M402

外形寸法 Dimension



装置構成 Structure



製品仕様

対 象	フレキシブル基板、リジッド基板等
基 板 サ イ ズ	幅：70～400mm、奥行き：250mm（固定）
検 査 範 囲	基板外形サイズより10mm内側
検 査 面	両面
導 通 検 査	検 査 電 流：0.1mA、1mA、10mA 開 放 電 流：15～50V（5V ステップ） 検 査 判 定 値：1kΩ～10kΩ（0.1mA、2端子測定時） 100Ω～5Ω（1mA、2端子測定時） 50Ω～500Ω（10mA、2端子測定時） 0.1Ω～100Ω（10mA、4端子測定時） 判 定 精 度：±10%
絶 縁 検 査	検 査 電 圧：DC50V～100V（10V ステップ） DC100V～300V（50V ステップ） 検 査 判 定 値：100kΩ～60MΩ（50V～300V） 判 定 精 度：±20%
参考検査時間	0.6秒以下/1箇所（画像処理及び移動時間を含まず） 512ポイント（256ネット）、10mA-100Ω導通検査、50V-5MΩ絶縁検査
検 査 ヘ ッ ド	上 ヘ ッ ド：256ポイント（1,534ポイントまで増設可） 下 ヘ ッ ド：256ポイント（1,024ポイントまで増設可）
位置決め精度	±5μm（プローブとワークの相対位置決め精度）
押 付 精 度	±1μm
ワ ー ク 固 定	X-Y張力方式+回転ワークテーブル
寸 法	1,100（W）×1,310（D）×1,695（H）mm
重 量	約1,000kg
電 源	単相 AC200V±10% 5KVA
エ ア	ドライエア 0.4Mpa以上

お断りなしに仕様を変更することがございますので予めご了承ください。

Specifications

Board Type	Flexible or Rigid Circuit Board
Board Size	(W) 70～400mm, (D) 250mm (unchangeable)
Test Area	10mm inside from panel edge
Test Surface	Both sides (Up side, Bottom side)
Continuity Test	Test Current：0.1mA, 1mA, 10mA Open Voltage：15～50V (5V step) Range：1kΩ～10kΩ (0.1mA) 100Ω～5Ω (1mA) 50Ω～500Ω (10mA) 0.1Ω～100Ω (10mA, 4-term.test) Accuracy：±10%
Insulation Test	Test Voltage：DC50V～100V (10V step) DC100V～300V (50V step) Range：100kΩ～60MΩ (50V～300V) Accuracy：±20%
Test Speed(sample)	0.6sec/1position (exclude Image process or traveling) 512point (256net), 10mA-100Ω Cont.test, 50V-5MΩ Ins.test
Test Head	Upper Head：256points (Optional：Max. 1,534 points) Bottom Head：256points (Optional：Max. 1,024 points)
Positioning Accuracy	±5μm (Relative accuracy from targeted mark)
Pressing Accuracy	±1μm
Work Handling	X-YTension Clamp Hands & Rotation table
Dimension	1,100 (W) ×1,310 (D) ×1,695 (H) mm
Weight	Approx. 1,000kg
Power Supply	Single phase AC200V±10% 5KVA
Air Supply	Dry air 0.4Mpa or more

Specifications and equipment are subject to change without prior notice.

特注仕様・システム対応

ご希望に合わせて、特注仕様を行います。ワークの自動供給装置、前後工程との接続インライン化システムの対応を行います。

Optional specifications and systematization at customer's request

YAMAHA can set up the exact specifications you require for your particular needs.

Our systems can connect autmated feeder units with previous and subsequent processes, for a smooth overall flow that saves labor, costs, and time.



YAMAHA

ヤマハファインテック株式会社

FA営業部

〒435-8568 浜松市青屋町283

TEL 053 (467) 3601 FAX 053 (467) 3613

YAMAHA FINE TECHNOLOGIES CO.,LTD.

FA Sales Division

283, Aoya-cho, Hamamatsu, 435-8568, Japan

Phone:+81-53-467-3601 FAX:+81-53-467-3613



ISO 9001認証
JQA-1614

M0406MP