

Roll to Roll Type

# Trim Puncher

# T151-RTR-2t

ロール材料の全自動連続  
金型加工を実現

Full Automatic DIE punching  
for Roll-to-Roll Film.



## XYθ の位置合わせで高精度金型加工

2つのCCDカメラを操る最新画像処理、高度なNCサーボ技術により、パターンや材料端に合わせてXYθ方向の金型抜き位置補正が可能。

## ロール幅最大158mm

35mm、48mm幅テープ製品の多条ロール材料を投入可能。

## 金型加工エリア最大158×110mm

2トンの推力で、最大158×110mm／ショットの加工領域を確保。ロール材料の印刷パターンにあわせた打ち抜き、多条のスプロケットホール加工を実現。

## フィルム送りにグリップフィーダーを採用

フィルム表面を傷つけることなく、高速にフィルムを送ることが可能。

## High Precision Punching with X & Y & Theta Alignment.

Advanced image processing with double CCD camera and highly developed NC servo technology have made the peerless accuracy with X-Y-Theta alignment possible.

## Max. 158mm Roll width

35mm, 48mm Multi-wide tape substrate is available for running.

## Max. 158mm×110mm DIE punching Area

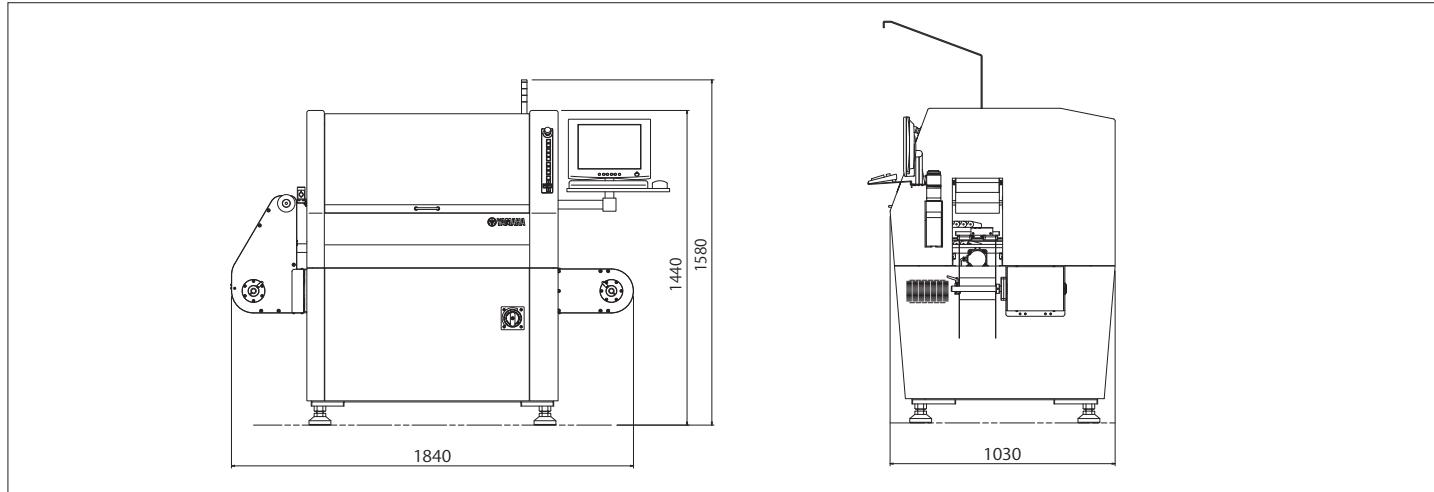
2 Ton Thrust Power made the precision DIE Punching Area (158×110mm) possible. Multiple sprocket or other kind of holes can be punched with CCD alignment.

## New Grip Film Feeder

New-designed unique Grip Film Feeder realized stable, contamination-free, and dent-free feeding at high speed.

# Roll to Roll Type Trim Puncher T151-RTR-2t

## 外形寸法 Dimension



## 製品仕様

加工対象ワーク	用 途	金型パンチによる製品孔明け
	加工対象	フレキシブル基板、PET等のフィルム上ワーク
	ロール幅	48~158mm
	厚 さ	10~500 $\mu\text{m}$ (材質・孔サイズによる)
	加工領域	最大158×110mm (金型に依存)
加工能力	加工精度	±25 $\mu\text{m}$ (弊社テストフィルムにて)
	加工速度	1.9秒/ショット (5ショット/サイクルの場合)
NCプレスヘッド	駆動方式	ACサーボモータ
	軸 数	1軸
	推 力	1,122kgf(定格)、2,040kgf(最大)
ハードウェア	ワーク把持	4点把持方式+XY張力制御
	駆動方式	ACサーボモータ (X,Y,θ,P,S1,S2,フィード,EPC)
ソフトウェア	O	Windows 2000
	S	14型 LCD
	検査機能	精度判定、NG判定、測定結果保存
	データ保存	内蔵HDD
	データ変換	ガーバー・DXFデータ等から自動変換
	インターフェース	USB、LAN
画像処理	カメラ個数	2個
	カメラ取付ピッチ	32~140mm
	視野	約4×4mm
	検出方式	グレースケールによるパターン認識
	照明方式	透過照明、反射照明
使用環境	温 度	5~40°C (推奨20~24°C)
	湿 度	40~60% (非結露)
	寸 法	1,840(W)×1,030(D)×1,440(1,580)(H) mm
	重 量	約1,500kg
	電 源	単相 AC200~220V 3KVA
	エア	ドライエア 0.4Mpa以上

お断りなしに仕様を変更することがございますので予めご了承ください。 Specifications and equipment are subject to change without prior notice.

### 特注仕様・システム対応

ご希望に合わせて、特注仕様を行います。ワークの自動供給装置、前後工程との接続オンライン化システムの対応を行います。

Optional specifications and systematization at customer's request

YAMAHA can set up the exact specifications you require for your particular needs.

Our systems can connect automated feeder units with previous and subsequent processes, for a smooth overall flow that saves labor, costs, and time.



ヤマハファインテック株式会社

FA事業部  
〒435-8568 浜松市青屋町283  
TEL 053(467)3601 FAX 053(467)3613

YAMAHA FINE TECHNOLOGIES CO.,LTD.

FA Division  
283, Aoya-cho, Hamamatsu, 435-8568, Japan  
Phone:+81-53-467-3601 FAX:+81-53-467-3613



ISO 9001認証  
JQA-1614

F0503FP